

类型

酚醛环氧底漆

性能

经 EDF (法国电力局), AREVA, CEA(法国核能中心)及 COGEMA 认可。

经批准可使用于 PIC 100/101/103/104 系统(根据 CCTR EDF n° 91C.031.05.)

经批准可使用于 EPR PIC100 系统

符合 PMUC 规范

用途

基材: 钢材

室内 室外

浸渍

车间施工 现场施工

新工程 维修保养

适用环境: 核电站

特征(20°C - 相对湿度为 65%)

产品外观	半光
颜色	浅赭黄色
成分	双组份
混合比例	按体积 基质: 82% 固化剂: 18%
产品状态	触变体
稀释剂	1 号稀释剂
熟化时间	无
活化期	8 小时
* 环境温度会影响活化期和最短重涂间隔	
密度	1.43 ± 0.05
固体含量	按体积: 56.5% ± 2 按重量: 72% ± 2

建议干膜厚度	45 至 80 微米
建议湿膜厚度	80 至 140 微米
理论涂布率	对于 45 微米干膜: 12.5m ² /L 对于 80 微米干膜: 7.0 m ² /L
干燥时间	对于 70 微米的干膜: 不沾尘: 1 小时 指触干: 1 小时 30 分钟 可搬动: 6 小时
可再重涂	圣波 N 自身 圣富格 EAP 伊特露 涂料 Unitherm 38091
重涂间隔	对于 70 微米干膜: 最短: 6 小时 - 最长: 12 月
可耐温度	持续 120 °C (干燥)

所有与面漆的密度和固体含量有关的数据, 均以产品是白色为准。同时, 这些数据是以产品的正确配比混合为基础的。

施工说明

基材和表面处理

基材种类: 钢材

表面处理:

按 ISO 8501-1 标准喷砂至 Sa 2 1/2.

喷砂粗糙度: 按 ISO 8503-1 标准至 medium G 或 Ra 10 至 Ra 12.5

使用/稀释

产品准备:

机械搅拌基质, 慢慢加入固化剂, 直至完全混合均匀。

如需要, 根据施工条件适当稀释产品。

稀释剂: 1 号稀释剂

清洗剂: 1 号稀释剂

施工

工具		稀释*	喷嘴	压力
刷子	可用	0-5%(仅用于小面积)		
辊筒	可用	0-5%(仅用于小面积)		
空气喷涂	可用	10-20%	1.4mm	3 - 4 bars
无气喷涂	可用	5-15%	0.017" - 0.021"	200 - 250 bars

*稀释比例根据天气和具体的施工条件调整。

施工条件:

环境温度: +5°C 至+ 35°C 相对湿度控制在 80%以下, 产品的温度最好在 10°C 以上

基材温度: 最低+ 5°C 且高于露点 + 3°C, 最高+ 35°C

卫生与安全

闪点:

基质和固化剂: 21°C < 闪点 < 55°C

1 号稀释剂: 21°C < 闪点 < 55°C

每升有机物挥发量: 403 g/L

VOC 的数据随颜色及使用稀料的不同而略有不同。

MSDS 可在 www.quickfds.com (Supplier FREITAG) 中查询

包装和贮存

包装: 20L (基质: 16.4 L / 固化剂: 3.6 L), 5L (基质: 4.1 L / 固化剂: 0.9 L)

贮存: 不启封在室内 +5 °C 至 +35 °C 环境下, 储存有效期参见产品标签。

AFNOR 分类 (NFT 36005):

I 类 6b 级